

CL4XXe

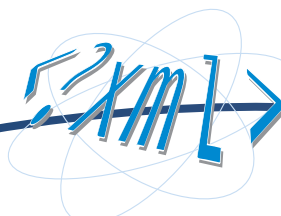
Impressora de alta resolução e altura rendimento



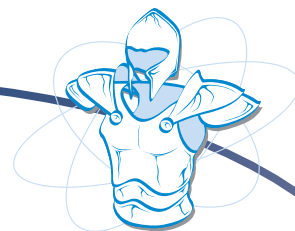
Resolução de impressão de 203/305 ppp



Compatível com Windows™



Impressão com XML habilitado



Construção industrial robusta



Desenhada para uso industrial



Cortadora industrial de altura rendimento



Fácil conectividade



Preparada para RFID

CL408e, CL412e

Características Gerais



ESPECIFICAÇÕES DE IMPRESSÃO		CL408e	CL412e
Método de impressão		Térmica directa ou por transferência térmica	
Resolução de impressão, pontos/mm (ppp)		8 pontos/mm (203 ppp)	12 pontos/mm (305ppp)
Zona máx. de impressão	Largura, mm (polegadas)	104 mm (4.1")	104 mm (4.1")
	Comprimento, mm (polegadas)	1249 mm (49.2")	833 mm (32.8")
Velocidade de impressão, mm/s		Até 150 mm/s (6 pps)	
CARACTERÍSTICAS DOS CONSUMÍVEIS recomendamos utilizar consumíveis para impressoras fabricados ou certificados por SATO)			
Tipo de sensor		Sensor reflector para detectar marcas de detecção pré-impresas. Sensor ajustável com visor para etiquetas cortadas por vincagem com espaços.	
Tipo de suportes		Rolo, etiquetas cortadas por vincagem com espaços ou etiquetas pré-impresas; papel normal, autocolante ou contínuo.	
Tamanho do suporte	Largura, mm	Mín. 22 mm / Máx. 128 mm	
	Comprimento, mm	6 mm ~ 1249 mm	6 mm ~ 833 mm
	Espessura, mm	0,25 mm máx.	
	Diâmetro externo, mm	218 mm máx.	
Fita	Diâmetro interno, mm	25,4 mm	
	Largura, mm	111 mm máx.	
	Comprimento, m	450 m	
FONTE / SÍMBOLOS			
Fontes	Internas	Fontes Bitmap: XU, XS, XM, XB, XL, OCR-A, OCR-B Fontes para destacar: CGTimes, CGTriumvirate	
	Descarregáveis	Fontes TrueType	
Símbolos de código de barras	Lineares	UPC-A/E, EAN-8/13, Code 39/93/128, Codabar, MSI, Bookland, Industrial 2/5, Entrelaçado 2/5, Matriz/5, Postnet, UCC/EAN 128	
	Bidimensionais	PDF417, RSS-14, Maxicode, Data Matriz, QR Code	
CARACTERÍSTICAS DO INTERFACE			
Processador		RISC de 32 bits	
Interfaces opcionais		RS232C, IEEE1284, LAN, WLAN, USB, ECP Paralela - IEEE1284, RS-422/485	
CARACTERÍSTICAS OPERATIVAS			
Fonte de alimentação		115V/220V (±10%), 50/60 Hz (±1%)	
Condições ambientais	Funcionando	5° a 40°C (41° a 104°F), 15-85% HA, sem condensação	
	Em armazém	-5° a 60°C (23° a 140°F), 90% HA máx., sem condensação	
Medidas (largura x prof. x altura), peso		271 mm x 430 mm x 321 mm, 14 kg	
ACESSÓRIOS			
Cortadora, dispensadora com papel de reserva interno, rebobinadora, relógio em tempo real, ampliações de memória, rebobinagem			
OUTROS			
Funções	Funções úteis	Descarga hexadecimal, impressão de caracteres com desenho personalizado, gráficos, numeração correlativa para números e códigos de barras, armazenagem e recuperação de formulários para um acesso mais rápido aos dados de formatos complexos.	
	Autodiagnóstico	Comprovação de cabeça, detecção de final de papel, detecção de proximidade do final/final da fita (detecção a 15 m - 30 m do final), detecção de cortadora-tampa aberta, auto-detecção de formulários contínuos, detecção de erro de cartão de memória, impressão de prova.	

Aplicações Recomendadas



Logística / Armazenagem / Transporte

Quando se maneja um grande volume de caixas e de remessas, é necessário algum tipo de sistema de seguimento e localização. O sistema SATO encarrega-se de todo o processo desde o momento da chegada ao armazém, até à selecção/embalagem e entrega, sem omitir um único passo.



Retalhistas

A etiquetagem para promoções, a etiquetagem de estantes, etiquetas / autocolantes de preços, soluções para evitar colas, inventários, etc., tudo isto se inclui no âmbito da experiência de SATO.



Indústria Têxtil

Para etiquetar telas de alta qualidade podem utilizar-se etiquetas RFID, melhorando assim a legibilidade, facilitando a manipulação e garantindo a sua localização. O uso de etiquetas RFID em telas de alta qualidade beneficia o retalhista, uma vez que as etiquetas funcionam também como sistema anti-roubo.



Seguimento de Produtos

As vantagens de poder localizar os produtos em qualquer momento dentro de uma cadeia de abastecimento são muitas. Ao fabricante é garantido um melhor seguimento de cargas e inventários, facilitando-lhe a gestão de qualidade, queixas e devoluções. Ao retalhista ajuda-o a melhorar o controlo do inventário, a gestão dos prazos de validade e a automatização de inspecções. O retalhista pode ainda conectar-se à base de dados RFID desde o mostrador de qualquer Ponto de Venda, e de um perfeito controlo de stocks, de um sistema anti-roubo e de uma gestão eficaz de datas de caducidade e reclamações. Finalmente, para o consumidor as filas de espera reduzem-se, os preços descem, o serviço melhora e ir de compras converte-se numa experiência mais agradável.